

Technisches Merkblatt

## PANDOMO Epoxy (EP NEU)

### Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung

- › Epoxidharzhaftbrücke mit vielfältigem Einsatzbereich
- › im System mit PANDOMO Floor, Loft und Studio Bodenbelägen auf Lindner FLOOR and more Hohlböden
- › mechanisch hoch belastbar
- › farbpigmentfrei
- › lösemittelfrei
- › sehr emissionsarm
- › gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- › niedrigviskos mit hohem Eindringvermögen



#### Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Grundierung und Haftbrücke für Untergründe aus Beton, Zementestrich und Calciumsulfatestrich.

#### Art:

PANDOMO Epoxy ist eine lösemittelfreie 2 K-Epoxidharzgrundierung mit breitem Anwendungsspektrum. Die 10 kg-Einheit besteht aus 7,5 kg Harz (Komponente A) und 2,5 kg Härter (Komponente B).

#### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber und trennmittelfrei sein, weiters muss er den derzeit gültigen ÖNORMEN und Regelwerken entsprechen. Nicht ausreichend feste oder verschmutzte Oberflächen müssen mechanisch, zB durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen, abgetragen werden. Nach Vorspachtelung mit PANDOMO Floor (White/Grey), ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse oder ARDEX K 80 Dünnestrich (siehe Technische Datenblätter) kann in

Abhängigkeit von Klima und Auftragsdicke ein Auftrag nach ca. 1 - 3 Tagen erfolgen.

Auf Zementestrichen und Betonböden kann die Grundierung bei einem Feuchtigkeitsgehalt von kleiner 2 Gew.-%, (bzw. mit Fußbodenheizung kleiner 1,8 Gew.-%) und bei Calciumsulfat-Estrichen von kleiner 0,5 Gew.-% (bzw. mit Fußbodenheizung kleiner 0,3 Gew.-%) erfolgen, in beiden Fällen gilt dies auch für Konstruktionen mit Warmwasser-Fußbodenheizung. Bei frischen Betonuntergründen muss eine Mindesttrocknungsdauer von 6 Monaten eingehalten werden. Betonuntergründe müssen das Schwundverhalten abgeschlossen haben.

#### Verarbeitung:

Harz- und Härterdose öffnen, das Harz (Komponente A) mittels eines Spiral-Wendelrührers aufrühren. Härter (Komponente B) in die Harzdose einfüllen. Harz und Härter mit einem elektrischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl (250-300 U/min) schlierenfrei mind. 3 Minuten miteinander vermischen bis eine homogene Mischung im Gebinde erreicht wird. Gemischtes Material in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals intensiv durchrühren. Verbleibende Reste im Gebinde dürfen nach dem Umtopfen nicht dem weiteren Verarbeitungsprozess zugeführt werden. Teilmengen dürfen nur im richtigen Gewichtsverhältnis angemischt werden.

#### Grundieranstrich:

Die Applikation des Grundieranstriches erfolgt am besten mit einer Kurzflorwalze. Hierbei ist PANDOMO Epoxy sorgfältig im Kreuzgang auf den Untergrund aufzutragen. Eine gleichmäßige Auftragsdicke von 200 g/m<sup>2</sup> muss sichergestellt sein. Eine vollflächige Absandung des frischen Harzes hat in Abhängigkeit



Technisches Merkblatt

## PANDOMO Epoxy (EP NEU)

### Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung

zu nachfolgenden Bodensystemen mit ARDEX Quarzsand 0,3-0,9 mm feuergetrocknet zu erfolgen.

#### Verarbeitungsbedingungen: Verarbeitung in Kombination mit Lindner FLOOR and more:

Bei der Verwendung von PANDOMO Epoxy in Zusammenhang mit Lindner FLOOR and more hydro und power ist eine Vorspachtelung des Untergrundes nicht notwendig. PANDOMO Fibre Mesh Faserverstärktes Glasgittergewebe wird flächig mit einer Überlappung von 5 cm auf dem sauberen, ebenen und trockenen Untergrund ausgelegt. Es ist darauf zu achten, dass beim Auslegen der Gewebeklebebahnen die spätere Spachtelbewegung nicht gegen die Gewebeklebebahnenüberlappung erfolgt, da das Glasgittergewebe nicht verschiebefest ist. Im Regelfall wird die Bahn beginnend im Eingangsbereich ausgelegt und dann die Überlappung so gewählt, dass beim Auftrag des Epoxidharzes immer von der oberen auf die untere Bahn (Arbeitsrichtung) gearbeitet wird.

Im Anschluss wird PANDOMO Epoxy unter Verwendung eines RapiDSPachtels (Federspachtel) vollsatt aufgetragen. Der Materialbedarf liegt bei etwa 600 - 800 g/m<sup>2</sup>. Für eine nachfolgende Spachtelung mit PANDOMO Floor (Floor Plus) wird die frische PANDOMO Epoxy Oberfläche vollflächig mit ARDEX Quarzsand 0,3-0,9 mm feuergetrocknet abgesandet. Nicht gebundener Sand ist am nächsten Tag zu entfernen. Für eine Folgespachtelung mit PANDOMO Loft ist das Produktdatenblatt von PANDOMO Epoxy Patch zu beachten.

Werkstoff-, Luft- und Untergrundtemperatur müssen mind. +15°C und max. +30°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Überhöhte oder zu geringe Temperaturen setzen die Verlaufseigenschaften herab.

#### Zu beachten ist:

PANDOMO Epoxy ist nach dem Anrühren sofort und zügig zu verarbeiten. Das Ende der Verarbeitungszeit / Topfzeit von ca. 30 Minuten ist optisch nicht erkennbar. Die Überschreitung führt zu niedrigen Festigkeiten und Haftungsverlusten. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Alle zugesicherten Eigenschaften sind in Kombination mit den zugehörigen Sanden und ARDEX Zubehörartikeln ermittelt. Der Einsatz anderer Sandtypen oder anderer Zubehörmittel beeinflusst unter Umständen die Produkteigenschaften. Ein Absetzen des Materials während der Lagerung ist ohne Bedeutung für die Qualität.

#### Hinweis:

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.  
Nur für den gewerblichen Verwender!

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf ca.	<b>Bedingung</b> je nach Untergrundbeschaffenheit	<b>Verbrauch</b> 200 g/m <sup>2</sup>
Dichte	<b>Komponente</b> Komponente A Komponente B	<b>Dichte</b> 1,11 g/cm <sup>3</sup> 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +30°C	
Spezifisches Gewicht	<b>für</b> Komponente A Komponente B	<b>Spezifisches Gewicht</b> 1,11 kg/l 0,98 kg/l
Anwendungseigenschaften		
Weiterbearbeitung nach ca.	12 Stunde(n)	
Verarbeitungszeit ca.	30 Minute(n)	
Begehbarkeit nach ca.	<b>Zeit</b>	8 Stunden





Technisches Merkblatt

## PANDOMO Epoxy (EP NEU)

### Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung

#### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja - max. 40°C Vorlauftemperatur
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
Abpackung	10 kg Einheit Zwei-Komponentengebinde mit 7,5 kg Komponente A und 2,5 kg Komponente B
Lagerung	In trockenen Räumen mind. 24 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.